

MELAG France

37 rue Michel Carré
F95100 ARGENTEUIL

Tél.: 01 30 76 03 00

Fax: 01 30 76 10 31

Web: www.melagfrance.fr

Commandes: commande@melagfrance.fr

Informations Générales: info@melagfrance.fr

Hotline & SAV: hotline@melagfrance.fr

Services Logistique & Technique

Bâtiment le **First** - 294 Z.A. des Garillans
F83520 Roquebrune-sur-Argens



Made in Germany

MELAG Medizintechnik oHG - D-10829 BERLIN



Nos autoclaves sont conçus dans le respect des normes et directives suivantes :

- 93/42/CEE Classe IIa
Directive Européenne Produits Médicaux
- 97/23/CEE
Directive Européenne Appareils sous Pression
- 2006/42/CE
Directive Européenne
- EN 13060
Petits Stérilisateurs
- EN 554
Validation et Contrôles de Routine
- EN 17665-1-2
Validation et Contrôles de Routine
- EN 1717
Exigence générale contre la pollution de l'eau
- EN 60601-1-2
Appareils électro-médicaux
- EN 61010-1-2
Appareils électriques
- EN 50081-1 & 50082-1
Compatibilité Electromagnétique
- EN ISO 9001 : 12.2000 & EN ISO 13485 : 11.2000
Certification & Management



Pro®Class

Cabinets Dentaires & Médicaux

Vacuklav®30B+ 17 Litres

Vacuklav®24B+ 23 Litres

Conformité

La **Pro®Class** est conforme à la norme européenne **EN 13060** et respecte parfaitement, comme l'ensemble de nos autoclaves de classe B, les contraintes de la norme hospitalière EN 285. La gamme **Pro®Class** peut subir les épreuves de **Validation et Qualification Opérationnelle** selon la norme **EN 17665**, mais également selon la norme **EN 554**, référence dans le processus de validation de la conformité **EN 556** d'un autoclave.

Fiabilité

Produite depuis 1999 à des dizaines de milliers d'exemplaires, la gamme **Pro®Class** fait toujours figure de référence dans de très nombreux établissements à travers le monde et bénéficie des innovations issues directement de notre prestigieuse gamme **Premium®Class**.

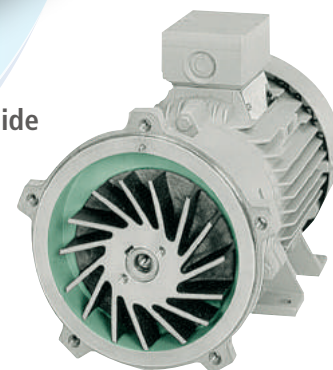
La **Pro®Class** reçoit notamment un nouveau système de verrouillage de porte sécurisé par Micro-Switch et électroaimant et une nouvelle électronique dotée d'un microprocesseur capable de traiter simultanément plusieurs centaines de paramètres.

Notre succès prouve que nos autoclaves restent la référence incontournable en termes de qualité de fabrication et d'innovations.

Conformité – Fiabilité – Fonctionnalité – Productivité - Traçabilité

Pompe à Vide à Anneau Liquide

- Type secteur hospitalier
- Performances linéaires et rapides
- Efficacité : aucune perte de charge
- Fiabilité : insensible aux corps gras
- Longévité exceptionnelle



Disponibles en **5 versions**, de **17, 23 et 29 litres**, raccordés au réseau urbain ou autonomes avec réservoirs

Fonctionnalité

la **Pro®Class** s'adapte à toutes les exigences d'installation et à tout type d'activité. Ainsi, les Dispositifs Médicaux les plus longs ont leur place dans le **Vacuklav®24BL+** doté d'une cuve de **60 cm** de profondeur.

Le combiné écran / panneau de commandes facilite la sélection intuitive parmi **5 programmes de stérilisation et 2 programmes de contrôle**. Il affiche ainsi le détail des différentes étapes et paramètres de cycle : Températures, durées, pressions ou encore avertissements de dysfonctionnements.

De nombreuses options de paramétrage permettent le libre choix des médias d'enregistrement : imprimante, PC en réseau ou directement connecté à l'autoclave.

Productivité

Capacité et rapidité d'exécution permettent à la **Pro®Class** de stériliser et sécher des charges emballées de :

- **1,5 kg en 30 min.** avec le programme **Rapide B**
- **7 kg en 55/70 min.** avec les programmes **Universel et Prions**

En bref, la **Pro®Class** est un outil performant.

Traçabilité

La traçabilité n'est pas en reste avec la **Pro®Class** qui peut se voir adjoindre un large choix de dispositifs tels que Carte **MELAFash®**, Carte réseau **MELAnet®Box** et le logiciel **MELAtace**.

Vacuklav®24BL+ 29 Litres



Plateau **Vacuklav®24BL+**
Longueur : 55 cm



MELAnet®Box :
Carte Réseau



MELAFash® Card
Lecteur/Enregistreur Compact-Flash

Vacuklav®24BL+ & 24B+ - Vacuklav®30B+ : Raccordés au Réseau Urbain > Remplissage & Vidange automatiques

Pompe à Vide à Anneau Liquide > Longévité Assurée !

Pro[®]Class

Cabinets Vétérinaires & de Podologie

Vacuklav[®] 23B+ 23 Litres



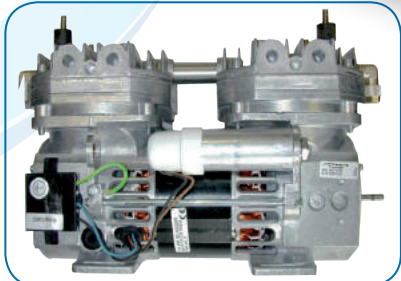
2 Réservoirs : Eau dém. / Eau usée



Vidange par Raccord Rapide



Vacuklav[®] 31B+ 17 Litres



Pompe à Vide à Membranes

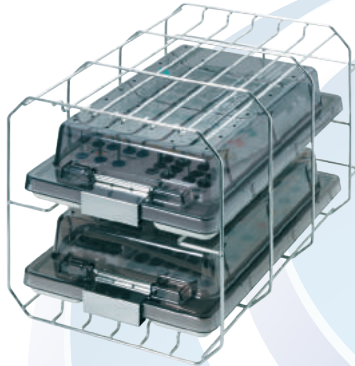
Une large gamme d'accessoires permet d'adapter l'appareil à son type d'activité.

Plateaux, cassettes, containers, sachets...

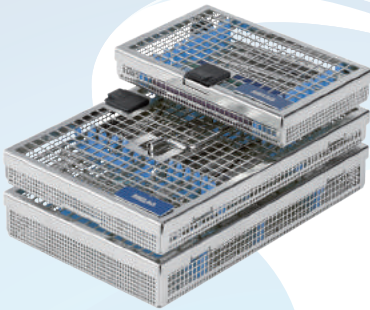
...disposent tous de supports spécialement conçus pour faciliter le chargement.



Support 5 Plateaux ou 3 Cassettes



Support 2 boîtes Implantologie



MELAstore[®]System

Cassettes MELAstore[®]-Tray & Containers MELAstore[®]-Box



Containers avec Filtrés à usage unique
23M : 420 x 160 x 60 - 23G : 420 x 160 x 120



M-Box 100 : 312 x 190 x 43



M-Box 200 : 312 x 190 x 65



M-Box 300 : 312 x 190 x 90



M-Box 400 : 312 x 190 x 130



MELAstap[®] : Détecteur de fuite
avec coupure automatique de l'alimentation en eau



MELAcontrol[®] Test Helix



Indicateurs Prions



Support Sachets type "Toaster"



Sachets et Gaines MELAfol - Norme 868-5

Simplicité

Traitement de l’eau et automatisation avec MELAdem®

Le quotidien est de plus en plus synonyme d’automatisation et d’asepsie. Nous avons donc supprimé les inutiles et coûteuses opérations de remplissage et de vidange des réservoirs en eau déminéralisée sur les **Vacuklav®30B+**, **Vacuklav®24B+** et **Vacuklav®24BL+**.

MELAG a conçu pour l’ensemble de la gamme la série d’unités de déminéralisation et d’osmose inverse **MELAdem®40** et **MELAdem®47**, raccordées directement au réseau d’eau urbain.

L’alimentation, la production en eau déminéralisée ou osmosée, ainsi que son évacuation après usage ne nécessitent aucune intervention humaine. De même, les contrôles de qualité, de débit et de quantité d’eau produite sont intégralement automatisés.

MELAdem®47



Unité d’osmose inverse comportant :

- 1 cartouche “résine”
- 1 cartouche “filtre fin”
- 1 cartouche “charbon actif”
- 1 module d’osmose (durée de vie de 10 000 à 12 000 cycles)
- Grand débit. Possibilité d’alimenter plusieurs appareils
- Produit une eau de qualité conforme EN 285
- Technique de traitement respectueuse de l’environnement

Caractéristiques	
Dimensions de l’unité	L. 39 x H. 47 x P. 15 cm
Dimensions du réservoir	ø 23 x H. 51 cm
Capacité de production	3 - 5 l./h
Pression de fonction	2 - 6 bars
Qualité produite	< 1µS / cm
Capacité de production avec une eau de ville à 600µS/cm	env. 1200 litres



Unité de déminéralisation composée de 2 cartouches “résine”

MELAdem®40

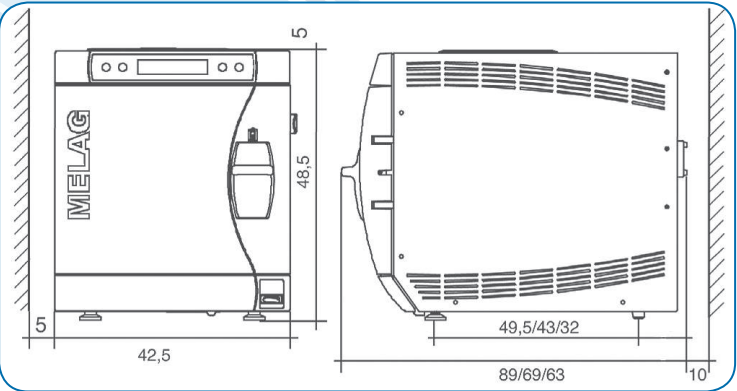
Caractéristiques	
Dimensions externes	Larg. 32 x Prof. 15 x H. 35 cm
Poids (installation remplie)	2,4 kg
Capacité de production avec une eau de ville à 600µS/cm	env. 120 litres



Ces unités s’installent au choix sur l’autoclave (**MELAdem®40**) ou de façon déportée (**MELAdem®40 & 47**) jusqu’à 5 mètres de distance.

Performances

Dimensions	Vacuklav®30B+ / 31B+	Vacuklav®23B+ / 24B+	Vacuklav®24BL+
L. x H. x P. mm	425 x 485 x 630	425 x 558 x 690	750
Profond. mini requise	500	600	660
Cuve Ø. x P. mm	250 x 350	250 x 450	250 x 600
Volume Cuve	18 litres	23 litres	29 litres
Poids	45 Kg	50 / 48 Kg	51 Kg
Puissance Electrique	AC 230V - 16A - 2,1 Kw	AC 230V - 16A - 2,1 Kw	AC 230V - 16A - 2,5 Kw



Dimensions des Vacuklav®24BL+ / 23B+ & 24B+ / 30B+ & 31B+

Nos Atouts Technologiques

Les Performances de Vide

Pompe à Vide à Anneau Liquide, Insensible aux Huiles ou Graisses



L’Architecture

Cuve Soudée en acier inoxydable, Indéformable
Générateur de Vapeur séparé, en Acier Inox

Gestion Automatisée des Paramètres

2 Sondes Temp. + 1 Capteur de Pression
Contrôle Paramétriques par Triangulation

L’Automatisation

de série sur **Vacuklav®24B+ / 24BL+ / 30B+**
Alimentation & Évacuation Automatiques
Connexion hydraulique au Réseau Urbain,
Unité de Déminéralisation **MELAdem®40** (série) ou
Unité d’Osmose inverse **MELAdem®47** (option)

L’Archivage et la Traçabilité

Archivage sur Graveur / Lecteur Carte Mémoire **MELAflash®**
Carte Réseau Ethernet **MELAnet®** (Option)
Logiciel de Traçabilité **MELAttrace®** (Option)
Logiciel d’édition graphique **MELAview®** (Option)

Programmes	Prog.Universel	Prog. Rapide B*	Prog. Rapide S	Programme Fragile	Programme Prions
	134°C - Embal.	134°C - Embal.	134°C - Non Embal.	121°C - Embal.	134°C - Embal.
Durées Plateaux	5,5 min.	5,5 min.	3,5 min.	20,5 min.	20,5 min.
Vacuklav 31B+ / 23B+	Autonome avec réservoirs				
Durées Cycles > Charge 6/7 kg	30’	30’	15’	45’	45’
Vacuklav 30B+ / 24B+	Raccordé au réseau d’eau de ville				
Durées Cycles > Charge 6/7 kg	30’	28’	15’	40’	45’
Vacuklav 24BL+	Autonome avec réservoirs				
Durées Cycles > Charge 7 kg	35’	30’	20’	45’	50’
Durée séchage	20’	10’	5’	20’	20’

Informations non-contractuelles.

* Max. 1,5 kg d’instruments emballés



GARANTIE ANTI CORROSION

GARANTIE CUVE 15 ANS

